AAJIPEMMALL

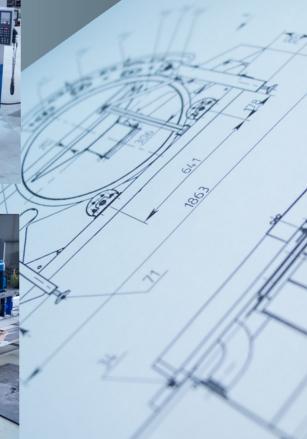
rел. (4212) 27-32-07













АО «Дальреммаш» - предприятие пищевого машиностроения, на российском рынке успешно работает с 1945 года, ранее называлось «Продмаш». За этот срок завод зарекомендовал себя отличным качеством, широким спектром поставляемого оборудования и высоким уровнем сервисного обслуживания. Более 20 лет назад завод освоил выпуск рыбопепрерабатывающего оборудования. Накопленный за это время богатый опыт используется сегодня при разработке и производстве конкурентоспособной продукции, как на внутреннем так и на международном рынках.

Наша компания осуществляет комплексный подход к потребностям заказчика, начиная от разработки технологической схемы цеха, участка или линии до изготовления и пуско-наладки оборудования. Помимо совершенствования уже разработанных изделий нашими инженерами ведётся разработка принципиально нового оборудования, позволяющего автоматизировать многие процессы рыбопереработки, повысить производительность и безопасность труда. На данный момент внедряются новые решения для оборудования икорного цеха, цеха разделки и цеха глубокой переработки рыбы (наклонный пазовый конвейер, машина разделки МР-3, линия пробивки ястыков икры МПИ-6, филетировочная машина и др.). Возобновляем разработку и производство льдогенераторов для участка хранения рыбы-сырца. Прорабатываем технологию и соответствующее оборудование для переработки рыбных отходов. Нам удаётся успешно конкурировать и с иностранными производителями рыбоперерабатывающего оборудования как по техническим характеристикам, показателям качества так и по цене.

Сегодняшние экономические условия требуют диверсификации деятельности компании, а так же дифференцирования существующей продуктовой линейки. Следуя этим принципам компания «Дальреммаш» разрабатывает и выпускает продукцию и для других отраслей – пищевая промышленность, сельское хозяйство, строительство и др. Руководство и инженеры компании постоянно отслеживают потребности рынка технологического оборудования, современные тенденции с целью поиска новых направлений деятельности. Для уменьшения себестоимости и повышения конкурентоспособности продукции большое внимание уделяется модернизации производственных мощностей и совершенствованию организации труда.























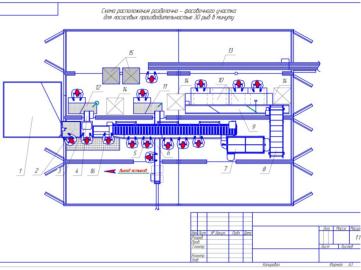
Оглавление:



Оборудование для переработки рыбы и морепро- дуктов	6	
Для приемки и хранения рыбы-сырца	6	
Для участка заморозки рыбы	8	
Для цеха разделки	10	
Для икорного цеха	14	
Прочее оборудование для переработки рыбы и морепродуктов	21	
Оборудование для пищеблоков	23	
Конвейерное оборудование и рольганги	26	
Прочее технологическое оборудование	29	
Декоративные изделия из металла	33	
Механическая обработка материалов		
Изделия для детских игровых площадок		



РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СХЕМ



ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ





УЧАСТОК ПРИЕМКИ И ХРАНЕНИЯ РЫБЫ-СЫРЦА

Состав участка:

- 1. Конвейер подачи льда
- 2. Конвейер подачи рыбы
- 3. Конвейер сортировочный
- 4.Бункерный комплекс
- 5. Подбункерный конвейер

Участок сортировки и хранения предназначен для приемки, сортировки, хранения и подачи на разделку лососевых рыб. Устройство конвейеров позволяет подавать рыбу, а также искусственный лед в бункеры. Бункеры имеют герметичные шиберы, что позволяет подавать предварительно отсортированную рыбу во льдо-водяную смесь для быстрого охлаждения и дальнейшего хранения.





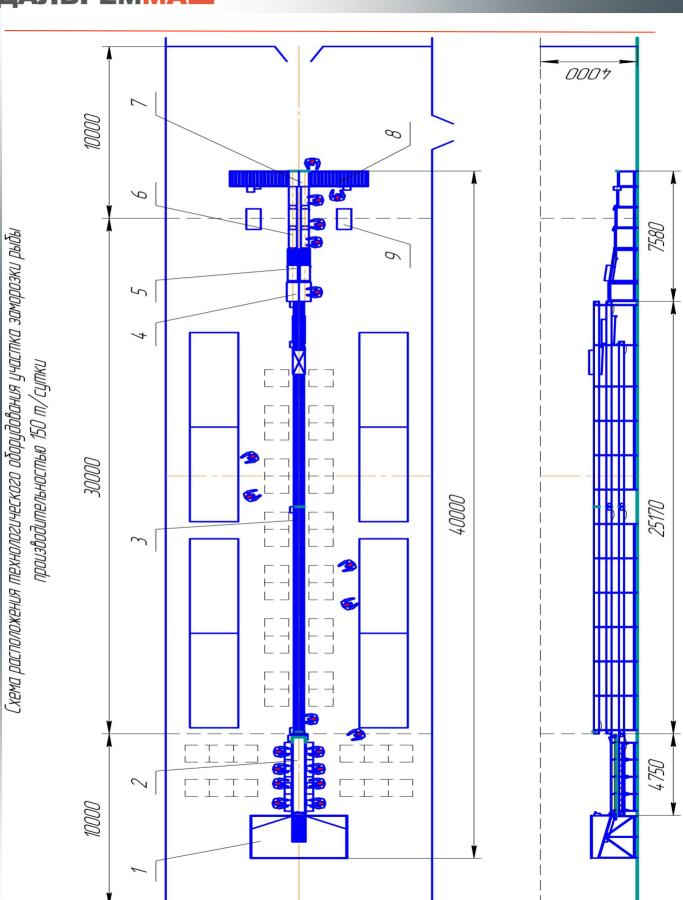
Герметичное шиберное устройство механического типа, выполненное из нержавеющей стали позволяет хранить рыбу в подготовленной льдоводяной смеси. Конструкция устройства обладает высокой надежностью и хорошими эксплуатационными характеристиками. Существует монтажное исполнение для бетонных бункеров.





Наша компания работает по индивидуальным заказам, чертежам заказчика, поможем оформить требования в проект и подобрать все комплектующие.





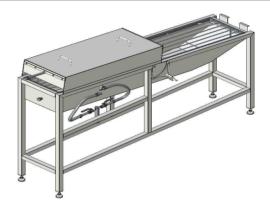


СОСТАВ УЧАСТКА



- 1.БУНКЕР
- 2.КОМПЛЕКС ДЛЯ ФАСОВКИ
- 3. КОМПЛЕКС-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ
- 4.СТОЛ ВЫБИВКИ
- 5. УСТРОЙСТВО ГЛАЗИРОВКИ
- 6. КОМПЛЕКС УПАКОВАЧНЫЙ
- 7.СТОЛ ПОДГОТОВКИ
- 9.СТОЛ ИНВЕНТАРНЫЙ











Участок заморозки рыбы предназначен для фасовки охлажденной рыбы в блок-формы и последующей подачи блок-формы с рыбой на заморозку. После заморозки блок-формы подаются через оттайку на выбивку. Блоки мороженой рыбы глазируются, упаковываются в полиэтиленовые вкладыши и сэндвич-мешки, которые прошиваются швейными машинками на рольгантах. Использованные блок-формы проходят через мойку и используются в следующем цикле заморозки.



линия подачи и мойки корюшки



Линия предназначена для мойки мелкой рыбы и подачи её на фасовку. Состоит из мойки рыбы и конвейера подачи. В устройстве мойки осуществляется подача воды для промывания рыбы.

Технические характеристики:	
Тип ленты	Пластиковая мо- дульная с перего- родками
Материал металло- конструкциии	Сталь нержавеющая AISI 304
Мощность	0,55 кВт
Macca	563 кг
Габариты	4623x1400x1699 мм



машина для обезглавливания мог-2

Машина для обезглавливания рыбы МОГ-2 снабжены шкафом управления, электроприводом, что обеспечивает автоматизацию процесса работы; обслуживаются двумя операторами благодаря лазерной линейке оператор может точно уложить рыбу-сырец под специальный V-образный нож, позволяющий осуществлять экономичный рез с минимумом отходов.

Технические характеристики:	
Производительность	2400 рыб/час
Персонал	2 чел.
Габариты	2730х1030х1740 мм
Мощность привода	2,2 кВт





УСТРОЙСТВО ОТДЕЛЕНИЯ ГОЛОВ С РЕГУЛИРУЕМЫМ РЕЗОМ УОЛ-1





Технические	
характеристики:	
Производи- тельность	2400 рыб/ч
Габариты	1350х1240х1050мм
Мощность	1,1 КВт
Персонал	1 чел.

РЫБОМОЙКА УРМ-1



Предназначена для мойки промысловых рыб и устанавливается на судах и береговых предприятиях рыбной промышленности.

Рыба подается в загрузочный люк машины, при вращении барабана рыба перемешивается, промывается водой и по спирали поступает к окну выгрузки. Оттуда ее перемещают на транспортер или в тару.

Под барабаном установлен поддон для сбора и слива воды.

Технические характеристики:	
Производительность	3,0 ਜ/ਖ
Расход воды 2-2,5 м ³ /час	
число оборотов	27 об/мин
Внутренний диаметр	635 мм
Мощность	2,2 кВт
Macca	440 KF
Габариты	2000х960х1540мм



СТОЛ СОРТИРОВКИ МОЛОК И ПЕЧЕНИ

Два лотка для отвода молок и печени, а так же, лоток отвода отходов в канализацию. Два лотка снабжены подводом воды для промывки.

Технические	характеристики:
Наклонная столешница	2000ж500мм
размер	
Высота бортов	70мм
Габариты	2250х870х870 мм



камера оттайки-мойки противней, блок-форм лко-1

Предназначена для частичной оттайки замороженных блоков от металлических форм-поддонов и последующей мойки противней, а так же используется для глазировки блоков.

Технические характеристики:	
Рабочая среда подогрева	Вода
Габариты	2250x870x870 мм





ЛИНИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОБИВКИ ЯСТЫКОВ ИКРЫ МПИ-6



Технические хар	актеристики:
Производитель- ность	до 1000 кг/ч
Габариты	4000x1050x15 00мм
Установленная мощность элек- трического при- вода	2,57 КВт
Персонал	4 чел.

Линия механической пробивки икры МПИ-6 использует передовой метод продавливания икры верхним блоком роликов через сетчатую поверхность барабана при его вращении в отличии от традиционной пробивки на сетчатых грохотках методом протирания по плетеной сетке. Икра из внутренней части барабана скатывается в приемную корзину, а пленка от ястыка, оставшаяся с наружной стороны сетки барабана, удаляется струями воздуха и попадает в лоток отходов.







ЕМКОСТЬ ДЛЯ ПОСОЛА ИКРЫ 140Л



Емкость изготовлена из нержавеющей стали.

Технические	
характеристики:	
Объем	140л
Габариты	850х750х840 мм
Macca	44 KF

ЕМКОСТЬ ДЛЯ ПОСОЛА ИКРЫ 240Л



Емкость изготовлена из нержавеющей стали.

Технические		
характеристики:		
Объем	240 л	
Габариты	925х800х850 мм	
Macca	70 кг	



РАМКА ДЛЯ ПРОБИВКИ ИКРЫ (ГРОХОТКА) С НАТЯЖНЫМ УСТРОЙСТВОМ



Технические характеристики:	
Macca	8,5кг; 11,5кг
Габариты	700x700x25мм; 900x900x25мм

Грохотка для пробития икры представляет собой раму из нерж. стали с натянутой на нее капроновой сеткой с ячеей размером 7-10мм. Размер ячеи сетки подбирается в зависимости от вида икры. Данная рамка оборудована натяжным устройством которое позволяет восстановить силу натяжения сетки.

РАМКА ДЛЯ ПРОБИВКИ ИКРЫ (ГРОХОТКА) БЕЗ НАТЯЖНОГО УСТРОЙСТВА



Технические характеристики:	
Macca	8кг; 11кг
Габариты	700x700x25мм; 900x900x25мм

Данная рамка не оборудована натяжным устройством.



БУТАРА ДЛЯ ПРОБИВКИ ИКРЫ ДВУХУРОВНЕВАЯ

200	

Технические	
характеристики:	
Комплектация	Рамка (грохотка) для пробивания икры -2шт. Кассета для загруз- ки икры-1шт.
Габариты	1410х700х1200 мм
Macca	50 кг

Бутара применяется для пробивки икры, представляет собой стол на котором находится рама (грохотка) с ячеей 7-10мм. Под ней на расстоянии 15-20см установлена вторая рама с ячеей 18-20мм. Ниже второй сетки на расстоянии 15-20см, под углом 30-40° к грохотке расположено стечное сито из нержавеющей мелкоячеистой сетки (около 4мм) выходящее на 20-30см за передний край бутары.

БУТАРА ДЛЯ ПРОБИВКИ ИКРЫ ДВУХУРОВНЕВАЯ СПАРЕННАЯ ИБС-2



Технические		
харак	характеристики:	
Комплекта- ция	Рамка (грохотка) для пробивания икры-4шт. Кассета для за- грузки икры-2шт.	
Габариты	2250х738х1400 мм	
Macca	70 кг	

Для увеличения выхода и улучшения качества икры применяют спаренную бутару, на которой вначале пробивают упругое зерно, а потом более слабое.



СТОЛ ИНСПЕКЦИИ ИКРЫ



Технические характеристики		
Габариты	1400x800x1000	
Напряжение	24B	
Материал изготов- ления	Сталь нержавеющая AISI 304	

СТОЛ ИНСПЕКЦИИ ИКРЫ УМЕНЬШЕНЫЙ



Технические характеристики:	
Габариты	1200x600x960
Напряжение	24B
Материал изготовле- ния	Сталь нержавеющая AISI 304

СТОЛ ИНСПЕКЦИИ ИКРЫ СДВОЕНЫЙ



Технические характеристики:	
Габариты	1900x900x1000
Напряжение	24B
Материал изготов- ления	Сталь нержаве- ющая AISI 304



СТЕЛЛАЖ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ИКРЫ

Технические	
характеристики:	
Комплектация	Рама стеллажа, Кассеты для за- грузки икры.
Габариты	По техническому заданию заказчика



Все комплектующие стеллажей изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304. Сетчатое дно кассет может быть исполнено плетеным или из ли-

икорные носилки



Технические	
характеристики:	
Грузоподъём- ность	35кг; 50кг
Габариты	1082x459x183 mm; 1230x458x187 mm;
Macca	7 кг; 12 кг



Носилки изготавливаются из нерфорированного.



WWW.DALREMMASH.RU

E-mail:info@dalremmash.ru 680014, г. Хабаровск, Проспект 60-летия Октября 158 тел. (4212) 27-32-07

УСТРОЙСТВО ОТДЕЛЕНИЯ ТУЗЛУКА УОТ-1



Технические характеристики:		
Macca	150кг	
Загрузка икры	20кг	
Производи- тельность	40-50кг/час	
Мощность при- вода	1,1 кВт	
Габариты	1080х767х818мм	

Предназначено для отделения тузлука из соленой икры лососевых рыб.

Посольная икра помещается в перфорированную корзину в количестве не более $20~\rm kr$. Корзина устанавливается в емкость. При открытом сливном кране начинается вращение с отделение тузлука. Время $5-15~\rm muhyt$. Число оборотов и время вращения корзины определяет специалист.

УСТРОЙСТВО ОТДЕЛЕНИЯ ТУЗЛУКА УОТ-2



Технические характеристики:		
Macca	250 кг	
Загрузка икры	40 KF	
Производительность	80-100кг/час	
Скорость вращения регулируемая	0-180 об/мин.	
Установленная мощ- ность	0,55 кВт	
Габариты	1640х1600х1700мм	

УОТ-2 предназначена для удаления излишков тузлука из икры. Устанавливается как на береговых предприятиях так и на плавбазах. УОТ-2 обеспечивает надежную работу при температуре от $+5^{C}$ до $+40^{C}$.



машина для резки морской капусты

Предназначена для установки на береговых и плавучих предприятиях рыбной промышленности для производства консервов, пресервов и салатов из морской капусты.

Основой машины является: сварная конструкция с расположенными внутри приводом, ножами и ременной передачей. Включение и отключение машины производится кнопочным пультом, закрепленным на корпусе машины. Доступ к вращающимся частям машины осуществляется при помощи крышек с шарнирами и замками, расположенными на боковых стенках машины.

Слой капусты подается по лотку и попадая в режущее устройство порционируется режущим инструментом в определенный размер. Выход готовой продукции осуществляется через лоток, расположенный на задней стенке.



Технические характеристики:	
Производительность	2,2 т/час
Габариты	907х890х1140 мм
Толщина слоя капу- сты	1-10 мм
Мощность привода	3 кВт
Давление воды min	0.2 МПа

ЕМКОСТЬ ДЛЯ ВАРКИ КРАБА

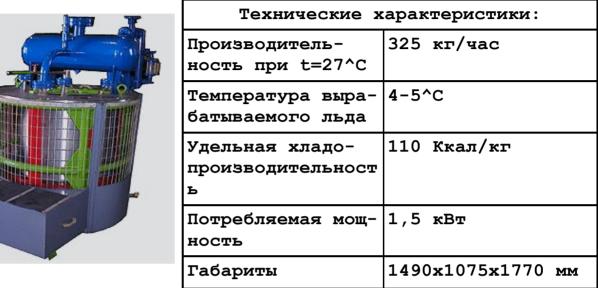
Предназначена для варки холодных ног краба после его разделки, при производстве мороженых ног краба. Подогрев и поддержание рабочей температуры осуществляется импортной форсункой, работающей на дизтопливе (поставка заказчика). Среда для варки краба: забортная морская вода.



Технические характеристики:	
Производительность	800 кг/час
Рабочий V варочной	2,7 м3
Габариты варочной	1490x1490x1200 мм
Мощность	5,5 кВт
Мощность мотора	4,5 кВт



льдогенератор (ил-300)



Предназначен для производства мелкочешуйчатого льда из морской или пресной воды на судах и береговых предприятиях рыбной промышленности. Может быть использован в мясомолочной, химической промышленности, гидростроительстве.

УСТРОЙСТВО ЗАКАТОЧНОЕ ВАКУМНОЕ



Технические характеристики:	
Производительность	4-6 банок/минуту
Степень вакуумиро- вания	От 0,66 до 0,74 кг/см2
Мощность электро- двигателей	 привода устройства 0,25 кВт; Вакуумнасоса 1,1 кВт
Габариты	900х700х1350 мм

Предназначен для закатывания наполненных металлических консервных банок N5, 6, 22 по ГОСТ-5981. Возможно применение для закатывания стерилизуемых и не стерилизуемых консервов или пресервов из рыбных, мясных и овощных продуктов.





СТОЛ С ТУМБОЙ

Технические характеристики:		
Габариты	1200х670х950 мм	
Материал	Сталь нержав. AISI 304	

Стол предназначен для установки кофе - машины и выполнения работ по приготовлению напитка.

ВАННА МОЕЧНЫЕ







Ванны изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304. Размеры, форма и комплектация выполняются по техническому заданию заказчика.



СТЕЛЛАЖИ







Стеллажи изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304. Размеры, форма и комплектация выполняются по техническому заданию заказчика.

БАРНАЯ СТАНЦИЯ



Технические характеристики:	
Габариты	1500ж660ж900 мм
Macca	85 кг
Материал из- готовления	Нержавеющая сталь AISI 304

СТОЛ С РАКОВИНОЙ



Технические характеристики:	
Габариты	1500х600х900 мм
Macca	33 кг
Материал из- готовления	Нержавеющая сталь AISI 304



СТОЛЫ





Столы изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304. Размеры, форма и комплектация выполняются по техническому заданию заказчика.







конвейер наклонный скребковый



Технические характеристики:	
Материал метал- локонструкции	Сталь нержавеющая AISI 304
Материал ленты	Пластик
Мощность	2,2 кВт
Линейная ско- рость ленты	0,35 м/с
Длина	8780мм+1200мм
Ширина ленты	700 мм
Угол наклона	40^

горизонтальный конвейер с модульной лентой



Технические характеристики:	
Материал метал- локонструкции	Сталь нержавеющая AISI 304
Материал ленты	Пластик
Мощность	1.5 кВт
Линейная ско- рость ленты	0,4 m/c
Длина	19000 мм
Ширина ленты	400 мм



конвейер фасовки



Технические характеристики:	
Материал ме- таллоконструк ции	Сталь нержа- веющая AISI 304
Материал лен- ты	Пластик
Мощность	0,55 кВт
Линейная ско- рость ленты	0,3 m/c; 0,6 m/c
Длина	4780мм
Ширина ленты	500мм; 350мм

конвейер горизонтальный ленточный



E E	Технические характеристики:	
1	Материал ме- таллоконструк ции	Сталь простая углеродистая
1201	Материал лен- ты	Резина
	Мощность	1,1 кВт
	Линейная ско- рость ленты	1 m/c
	Длина	6100 мм
	Ширина ленты	500 мм



конвейер весовой

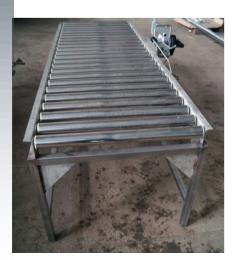


Технические характеристики:	
Материал металло- конструкции	Сталь нержавеющая AISI 304
Материал ленты	ПВХ
Мощность	0,36 кВт
Линейная скорость ленты	0,1 m/c
Длина	1740 мм
Ширина ленты	200 мм

конвейер ленточный горизонтальный



Технические характеристики:	
Материал металло- конструкции	Сталь простая уг- леродистая
Материал ленты	Резинотканевая
Мощность	1,5 кВт
Линейная скорость ленты	0,3 m/c
Длина	4500 мм
Ширина ленты	1000 мм



РОЛЬГАНГ

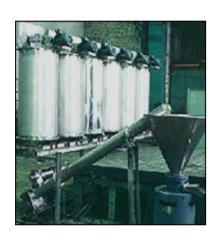
Технические характеристики:	
Материал металло- конструкции	Сталь нержавеющая AISI 304
Габариты	2440x1070x904



ЭСТАКАДА БАКОВ СОИ

Предназначена для активного промывания и замачивания семян сои. На металлоконструкции установлены 6 баков замачивания и два шнековых транспортера.

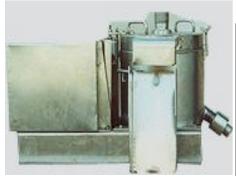
Каждый бак состоит из цилиндрической емкости с крышкой и загрузочной горловиной, оборудованной ворошителем. Ворошитель приводится во вращение приводом, размещенным на крышке бака. Для обеспечения активного перемешивания семян, ворошитель выполнен в виде вертикального шнека с двумя пластинчатыми лопастями. Днище бака снабжено устройством, служащим задвижкой и обеспечивающим раздельный слив воды и выгрузки семян сои.



Технические характеристики:		
Объем баков	200 л.	
Скорость вращения ворошителей	984х800х830 мм	
Мощность	0,25; 0,25; 0,25кВт	
Габариты	3480х1000х1000мм	
Производительноть транспортера	0,6 м3	
Диаметр шнека	120 мм; 120 мм	

ЦЕНТРИФУГА (УО-1)

Предназначена для разделения пульпы (соевой эмульсии) на основу соевую белковую (ОСБ) и мезгу методом непрерывной фильтрации. В корпусе центрифуги установлена корзина с отверстиями и фильтром. В нижней части корзины сливное отверстие для ОСБ, а в верхней – лоток для мезги. Заливка пульпы осуществляется через патрубок, расположенный в центре крышки корпуса. Узлы и детали машины, контактирующие с пищевыми продуктами и средами, изготовлены из коррозионностойкой стали 12X18H10T.



Технические характеристики:		
Производительность 0,4 м3		
Число оборотов	3000 об./мин.	
Мощность	0,75 кВт	
Габариты	660х500х430 мм	



ПУЛЬПООБРАЗОВАТЕЛЬ



Технические характеристики:	
Объём	500 л
Скорость вращения	42 об/мин.
Установленная мощ- ность	0,75 кВт

Предназначен для смешивания измельченной массы сои с соответствующим количеством воды. Состоит из бака цилиндрической формы, привода и мешалки. Патрубок слива оснащен быстроразъемным соединением.

УСТАНОВКА ПОЛИВОЧНАЯ УП-1.00.000



Технические характеристики:	
Напряжение	380 B
Габариты	60000*9570*3170мм
Установленная мощность	0,37 кВт
Расход воды при (3 цикла в день)	1,66 м3

Запуск и остановка установки поливочной может осуществляться вручную, но работа установки поливочной должна производиться по заданному циклу «Пуск-Движение-Реверс-Движение-Стоп». Время цикла составляет 12 минуты, за которые каретка проходит 120 метров (60 метров в одну сторону и 60 метров в обратную). После включения кнопки «Пуск» на пускателе магнитном начинается движение каретки вперед, при этом вручную открывается кран подачи воды в шланг от системы водоснабжения теплицы. Реверс в движении каретки после прохождения 60 метров и остановка движения после прохождения 120 метров осуществляется от конечных выключателей, установленными на каретке и взаимодействующих с упорами, установленными на столбах теплицы в конце пути. После окончания движения каретки подача воды в шланг перекрывается вручную.





АВТОКЛАВ

Предназначен для стерилизации закрытых консервных банок. Представляет собой вертикальный сосуд цилиндрической формы, закрывающийся герметично крышкой. Оборудован теплоизоляцией.

Стерилизация может осуществляться:

- в пресной воде, подогреваемой паром, с водяным противодавлением;
- в пресной воде, подогреваемой паром, с воздушным противодавлением;
- при помощи пара, с воздушным противодавлением.

Загрузка и выемка корзин с консервами производится с помощью захвата, входящего в
комплект поставки автоклава. Контроль осуществляется визуально по приборам
(манометру и термометру). Снабжен двумя
предохранительными клапанами, ограничивающими предельное давление в аппарате.
Управление процессом, регулировки, открытие и закрытие систем трубопроводов индивидуальное ручное. Подвод и отвод пара,
воды, воздуха, конденсата рассчитан на замкнутую систему коммуникаций.

Технические характеристики:	
Рабочее давление	1,6 кг/см
Расчетное давление	2,0 кг/см
Пробное давление	2,6 кг/см
Максимальное давление	128 кг/см
Емкость автоклава по банке №6	273 шт.
Емкость корзины по банке №6	91 шт.
Количество корзин	3 шт.
Масса корзины	28 кг
Удельный расход пара	80 кг/час
Удельный расход воды	370 кг/час
Габариты	650x820x1850



ПРЕСС ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ ТОРФА



Технические характеристики:		
Давление в системе	10 МПа	
Маслоемкость ГЦ пресса	12000 см3	
Маслоемкость ГЦ вытал- кивателя	750 см3	
Подача масла насосом	24 л/мин	
Объём бака	75 л	
Давление насосной станции	10 МПа	
Габариты	2600x1950x1200 мм	

Пресс состоит из электрической системы, которая управляет работой гидравлической частью пресса; гидравлической системы, управляющей работой гидравлических цилиндров; системой подачи торфа, которая управляется датчиками расположенными в бункере подачи торфа, смонтированном на прессе; управлением, ручным или автоматическим.

подъёмник передвижной



Технические		
характеристики:		
Pyso-	2500 кг	
подъёмно		
СТЬ		
Габариты	3920x3200x2458	
	MM	
Macca	70 кг	



ШАРАБАНЫ





мангалы









WWW.DALREMMASH.RU

E-mail:info@dalremmash.ru 680014, г. Хабаровск, Проспект 60-летия Октября 158 тел. (4212) 27-32-07

ПЕРИЛА И ОГРАЖДЕНИЯ











БЕСЕДКИ









ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА





ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА И ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА















УСЛУГИ ПЛАЗМЕННОЙ И ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

ОСУЩЕСТВЛЯЕМ РАСКРОЙ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

- -сталь
- -пластмассы
- -стекло
- -камень
- -дерево









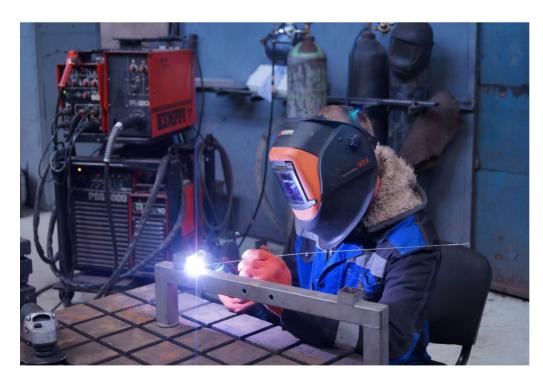
ГИБКА МЕТАЛЛА



Возможность гибки металла толщиной до 8 мм.

Максимальная длина гиба при толщине до 4мм— 2000мм, 4-8мм—3000мм.

СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ



Возможность сварки раз-личных ме-таллов: сталь обык-новенная качества, нержавеющие стали, алю-миний.





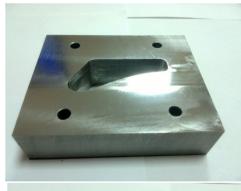




изоговление штамповой оснастки пресс-форм

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ И ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ









качели и скамейки



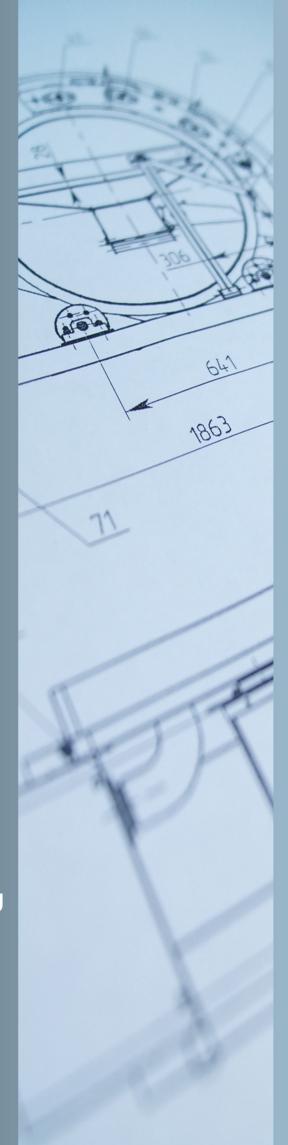




городки и рукоходы







WWW.DALREMMASH.RU

680014, г. Хабаровск, Проспект 60-летия Октября 158 тел. (4212) 27-32-07